PM-Abrund- / Fase- Schaftfräser C258

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Wechseln
HW	Z 2	MEC	

Ausführung :

Körper aus Vergütungsstahl.
HW - Profilmesser mit diversen Wechselmessern.
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Fräsen von Rundungen (R2 ... R5)
und Fasen an Werkstücken oben
oder unten. (HD max. 50 mm)

Werkstückstoff :

Vollholz, MDF, Spanplatte,
Schichtstoff (HPL), Duromere.

Maschine :

CNC - Bearbeitungszentren

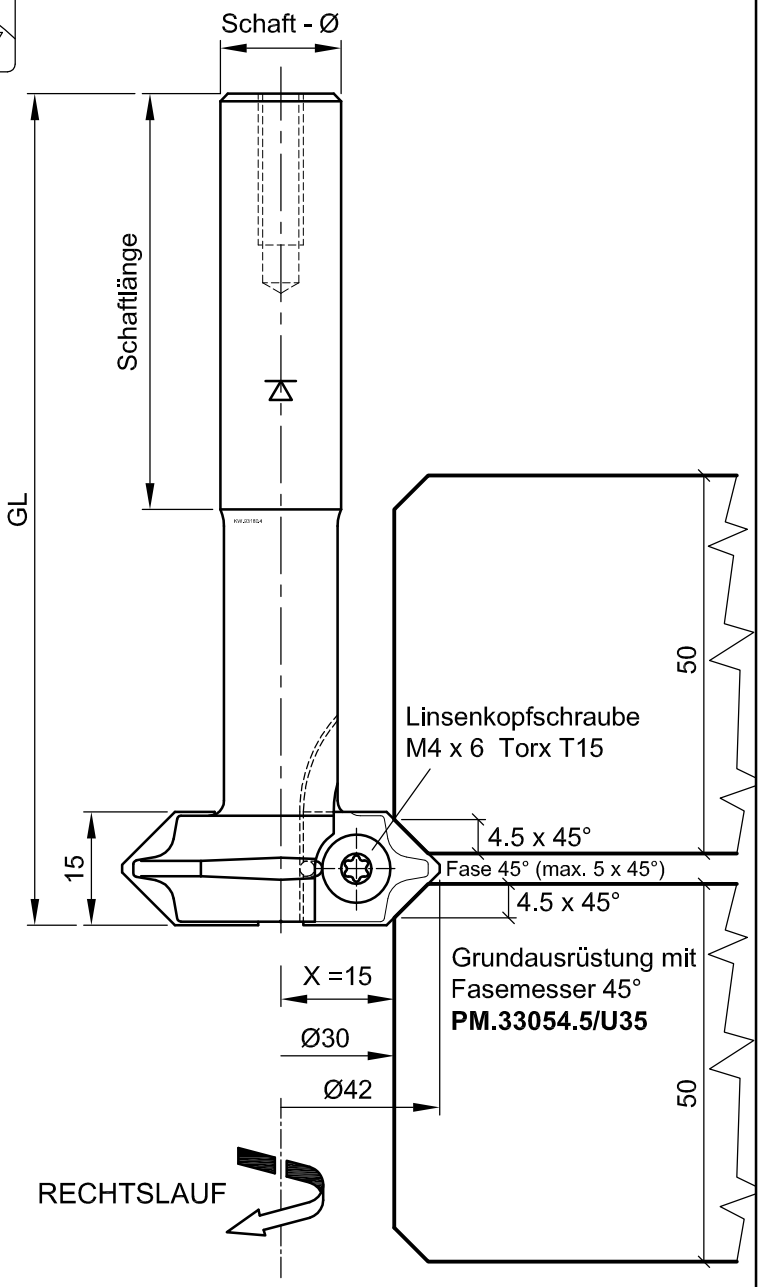
Einsatzdaten :

Drehzahl n = 16.000 ... 18.000 U/min

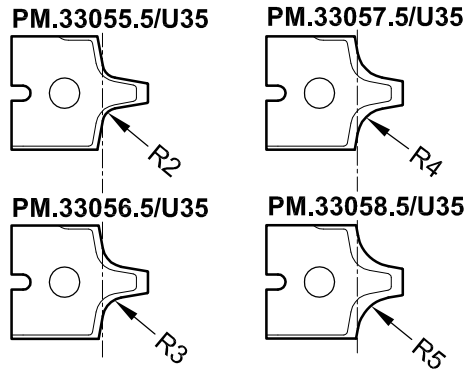
Vorschub:

vf = 6 ... 9 m/min für Vollholz Längs,
MDF, Spanplatte

vf = 4 ... 6 m/min für Vollholz Quer,
Schichtstoff (HPL), Duromere



Wechselmesser:



D	Schaft	GL	HD max	Bestellnummer Rechtslauf		
42	16x55	110	50	C258-16	●	
42	20x55	130	70	C258-20	○	

Ersatzteile						
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	VE	Bestellnummer		
Profilmesser	2	15 x 18 x 2	4	PM.330xx.5/U35	●	
Linsenkopfschraube	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	2	KW.44237.5	●	

VE ... Verpackungseinheit ● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** M=1:1
Zchng. - Nr. 42580.4

A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 30.10.2013
NAME: JH

C258